



Lackieranlage zum automati- schen Fluten und Spritzen von Holzfenstern

weinzetl
FENSTER UND TÜREN

Bei der Firma Weinzetl in der Nähe von Wien haben wir im März 2015 eine neue Lackieranlage für Holzfenster in Betrieb genommen. Damit werden pro Tag rund 30 Festereinheiten automatisch beschichtet.

Imprägniert werden die Einzelteile im horizontalen Verfahren in der Anlage flowcoroll V. Im Anschluss werden die Teile geschliffen und zum Rahmen verpresst. Die Grundierung erfolgt in den bewährten R+H Flutanlagen flowcomat P+ mit schnellem Farbwechsel und flowcomat P für Hauptfarbtöne. Für die Decklackierung ist ein CMA-Lackierroboter mit 2D-Scanner und einer Schräglagen- und Tiefenerkennung im Einsatz.



Technische Info

Teileabmessungen: max. 4.000 x 3.000 mm

Kapazität: 60 Rahmen/ 8 Stunden

Beschichtungs-
prozess:

1x Imprägnierung am Einzelteil Fluten

1x Grundierung am Rahmen Fluten

1x Decklackierung Spritzen am Roboter



Range + Heine GmbH
Lise-Meitner-Straße 3
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0
Fax: +49 (0)7195 977254-77
rh-system@range-heine.de
www.range-heine.de