

Solarlux beschichtet Holzteile von Wintergartenkonstruktionen mit einer Anlage von R+H.

Solarlux-Produktionsleiter Frank Heise ist sehr zufrieden:

„Nachdem die Farbnummer für den Auftrag im Leitrechner zugeordnet wurde, fährt die Anlage nun die kompletten Prozesse und Parameter durch, ohne dass wir erneut eingreifen müssen. Durch den hohen Automatisierungsgrad können wir eine gleichbleibende Qualität plus eine hohe Effizienz sicherstellen. Das ist uns sehr wichtig.“

Solarlux, Hersteller für maßgeschneiderte Wintergärten, Glas-Faltwände, Terrassendächer und Fassadenlösungen, setzt auf Range+Heine. Seit November 2016 beschichtet die Firma an ihrem neuen Standort Melle die Holzeinzel- und Rahmenteile für die Wintergartenkonstruktionen auf der neuen Lackieranlage von R+H.

Die Grundierung erfolgt in zwei Flutanlagen flowcomat, die Decklackierung in einer Automatikspritzkabine mit Lackierroboter. Das Besondere dieser Anlage ist der sehr hohe Grad der Automatisierung: Die komplette Lackierstraße wird über einen Leitrechner gesteuert. Der Mitarbeiter gibt bereits bei der Teilaufgabe am Bedienpanel den Barcode mit, der unter anderem den Prozess, den Farbton der Grundierung sowie den Lackierparametersatz für den Roboter und die Decklackfarbe enthält. Der automatisierte Gesamtprozess wird nur noch an wenigen Punkten manuell ergänzt, z.B. für das Auf- und Abhängen der Teile bzw. den Zwischenschliff.

 **SOLARLUX**<sup>®</sup>



Range + Heine GmbH  
Lise-Meitner-Straße 3  
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0  
Fax: +49 (0)7195 977254-77  
rh-system@range-heine.de  
www.range-heine.de

## Technische Info

Teileabmessungen:

max. Länge 6.000 mm

max. Höhe: 3.000 mm

Kapazität:

ca. 40 Traversen in 8 Stunden