

Lackieranlage für die Flut- und Decklackbeschichtung von Holzfensterrahmen

Haupt AG, Ruswil Schweiz (April 2009)

HAUPT

Holzbau und Fensterbau



Flutanlage 'flowcoat-A'
mit automatischer
Farbwechsellogistik

Für die Flutbeschichtung wird bei der Fa. Haupt die Flutanlage **flowcoat-A** für mehrere Farbtöne eingesetzt. Diese Anlage ist für den automatischen Farbwechsel ausgelegt. Die Farbversorgung wird verlustarm im Wasser-Luft-Impuls-spülverfahren gereinigt. Die nächste Farbe wird automatisch eingefüllt.

In der Abdunstzone hinter der Flutanlage wird bei Raumtemperatur eine relative Feuchte zwischen 60 – 70% eingestellt. Das Abtropfen der Teile wird durch eine automatische Schrägstellung der Holzfensterrahmen in diesem Bereich forciert.

Das Auftragen der Endbeschichtung erfolgt in einer geschlossenen Range + Heine Handspritzkabine mit Hub-Senkstation.

Die Werkstücke werden mittels eines **Power & Free** Förderers durch Flutanlage und Handspritzstand transportiert. Für den Bereich der manuellen Endbeschichtung ist dieser mit einer Hub-Senkstation ausgestattet.



Handspritzkabine mit
Hub-Senkstation für
Werkstücke