

Flut- und Spritzkreislauf mit Lackierroboter

Die Herausforderung dieser Anlage bestand darin, auf einem sehr begrenzten Platz, insbesondere eingeschränkte Raumhöhe, die gewünschten Werkstückabmessungen und Beschichtungsschritte unterzubringen.

Im Flut- und Spritzkreislauf werden die Teile mittels eines Power&Free Förderers durch die Applikationssysteme transportiert und zum Aufhängen und Trocknen gepuffert. Bedingt durch diese flexible Technik kann die Anlage mit geringem Personalaufwand effizient betrieben werden. Im Flutkreislauf werden die Teile zum optimalen Abtropfen nach dem Fluten automatisch schräg gestellt.

Zum Auftragen der Imprägnierung und Grundierung kommt ein Flutzentrum bestehend aus einer Flutanlage flowcomat P+ für den schnellen Farbwechsel bei unterschiedlichen Lasuren und die Flutanlage flowcomat P für die Imprägnierung zum Einsatz.

Die Teile werden zum Schleifen von Hand abgenommen und zum Decklackieren aufgehängt.

Der Decklack wird automatisch in einem separaten Spritzkreislauf mittels eines Lackierroboters mit Online-Werkstückerkennung appliziert.



Range + Heine GmbH
Lise-Meitner-Straße 3
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0
Fax: +49 (0)7195 977254-77
rh-system@range-heine.de
www.range-heine.de

Technische Info

Teileabmessungen:

max. Länge: 4.000 mm

max. Höhe: 2.300 mm

Kapazität:

ca. 50 Fenster in 8 Stunden