

Lackieranlage für die Fensterbeschichtung in 2 Kreisläufen: Fluten und Decklackierung

ABUS-Fenster GmbH, Altötting Deutschland (Dezember 2007)



Das Flutzentrum wird eingesetzt für die Imprägnierung und Grundierung von Fenstern in lasierenden und deckenden Farbtönen. Es handelt sich um eine Kombination aus einer Range + Heine Anlage „flowcomat-M“ (molchbar) für den schnellen verlustarmen Farbwechsel und 2 Anlagen „flowcomat-P“ auf der Basis eines dynamischen Niederdruckflutverfahren. An den Flutbereich schließt sich eine forcierte Trocknungszone an.



Einsatz einer Range + Heine Handspritzkabine mit integrierter „coolac®“ -Lackrückgewinnung mit dem Ergebnis einer hohen Lackeinsparung. Der Lackierer ist von allen ‚Handlingaufgaben‘ befreit, da die Werkstücke im Umlauf automatisch gewendet werden. Mittels eines Personenhebers wird für den Lackierer eine komfortable Lackierposition zur Anpassung an die Werkstückhöhe ermöglicht. Eine geregelte Umgebungsfeuchte ermöglicht beste Beschichtungsergebnisse.