



**dynflow<sup>®</sup> Beschichtungsverfahren**  
**dynflow<sup>®</sup> coating system**

**für perfekte Oberflächen bis in die Ecken**  
**for perfect surfaces – even in corners**

## dynflow®

Ist das fortschrittliche Beschichtungsverfahren der Range + Heine GmbH für Wasserlacke. Insbesondere in der Holzverarbeitenden Industrie wird dynflow bereits erfolgreich in der Praxis eingesetzt. Die hohe Beschichtungsqualität prädestiniert dynflow für die vollautomatische Beschichtung von Holzelementen (z.B. Fenster, Türen, Gartenmöbel, Stühle, Kinderbetten).

dynflow komplettiert die Produktpalette an Lackrückgewinnungssystemen und ressourcensparenden Beschichtungstechnologien der Range + Heine GmbH für den kompletten Oberflächenaufbau wasserlackbasierter Anwendungen.

### Das dynflow-Verfahren

Das Verfahren bewirkt durch die Optimierung der Beschichtungsbedingungen innerhalb der Anlage die vollständige Entfaltung der hochwertigen Lackeigenschaften.

Das Ergebnis ist eine hervorragende und verlustarme Beschichtungsqualität .



*„Die Ergebnisse mit der dynflow-Anlage sind sensationell, das muss man gesehen haben.“*

Werner Rehl von SIKKENS, zum Ergebnis einer dynflow-Beschichtung bei einem seiner Kunden

## Die Vorteile des Verfahrens

- Bei der Anwendung des dynflow-Verfahrens wird der Overspray nahezu komplett zurückgewonnen und somit die Ergiebigkeit des Lackes erheblich erhöht.
- Die Qualität der Lackierung des Werkstückes wird auch bei hohen Schichtstärken enorm gesteigert.
- Aufgrund der sehr guten Verlaufeigenschaften bei höherer Thixotropie des Lackes führt dynflow zu einer Reduzierung des Nachbearbeitungsaufwandes, z.B. Schleifen.
- Dieser positive Effekt macht sich insbesondere bei hohen Schichtstärken bemerkbar und führt zu einer sehr glatten Lackoberfläche.
- Durch eine gleichmäßige Beschichtung führt das Verfahren zu einer optimalen Lackausnutzung.
- Aus der sich hierdurch ergebenden sehr guten Isolierwirkung resultiert eine bestmögliche Vermeidung von Wassereintrüben oder sonstigen Materialbeschädigungen. Die Folge ist eine längere Beständigkeit der Oberfläche.
- Das Verfahren eignet sich hervorragend für die Lackierung komplexer Teile mit Eckverbindungen und Falzen, da der Lackauftrag auch in diesen Problembereichen gleichmäßig erfolgt.
- Die Oberflächenqualität ist vergleichbar mit den Anforderungen an ein Möbelstück.

## dynflow®

Is the advanced coating system for water-based paints designed by Range + Heine GmbH. Especially in the woodprocessing industry, dynflow has been put into practice with great success. With its high quality of coatings, dynflow is particularly suited for the fully automatic coating of wood parts (e.g. windows, doors, garden furniture, chairs, children's cots).

dynflow completes the range of paint recovery systems and coating technology easy on resources offered by Range + Heine GmbH for the entire coating process using water-based paints.

### The dynflow process

Through an optimum combination of coating conditions within the system, the process ensures that the properties of premium paint can fully develop.

The result is an outstanding and low-loss coating quality.

*“The performance achieved by the dynflow system is a sensation you must have seen for yourself.”*

Werner Rehl of SIKKENS, about the quality of a dynflow coating at one of his customers.

## The advantages of the process

- The dynflow technology reduces the loss of paint considerably. Using this process results in an almost complete recovery of overspray.
- The quality of a workpiece's coating has been considerably increased, even with a high thickness of coating
- Since a higher thixotropy of paint makes it flow very smoothly, dynflow leads to a reduction of finishing works (e.g. sanding).
- This positive effect especially shows when it comes to a high thickness of coating and results in very smoothly painted surfaces.
- The process results in an optimum exploitation of paint because the coating is applied evenly.
- The high insulating effect gained by this application is also the best possible way to avoid water inleakages or other damages of the material. The results is a longer stability and resistance of the surfaces.
- The process is especially suited for the coating of corner joints and grooves because the paint is evenly applied in the usually problematic areas as well.
- The quality of the surface achieved also satisfies requirements comparable to those applicable in the furniture industry.

## dynflow® im Praxiseinsatz dynflow® in practise

Die innovative dynflow-Beschichtungstechnologie wurde in einem breit angelegten Test von vielen Lackherstellern auf Herz und Nieren geprüft und hat sich in der Praxis in über 20 Installationen im täglichen Einsatz bewährt.

Die Ergebnisse sind bestechend und führten zu Weiterempfehlungen durch die Vertreter der Lackindustrie bei Ihren Kunden.

In a comprehensive study, the innovative dynflow coating technology was tried and put to the acid test by several manufacturers of paint. This technique has proved of value in more than 20 existing installations at customer side in daily usage.

The results are impressive and induced representatives of the paint industry to recommend dynflow to their customers.



### Technische Daten | Technical Data:

Anschlussleistung   power input:	ca.   approx.	10 kW 400V / 50 Hz
Abluftmenge   outgoing air volume:	ca.   approx.	6.000 m³/h
Abmessungen   Dimensions:	Länge   length	10.000 mm
	Breite   width	2.000 mm
	Höhe   height	2.200 mm + WH

(WH = Werkstückhöhe | height of workpiece)

## Aussagen der Lackindustrie Statements of paint suppliers

„Gut, auch in allen Falzen und Ecken!“ äußert sich Herr Preuss von Remmers-Induline.

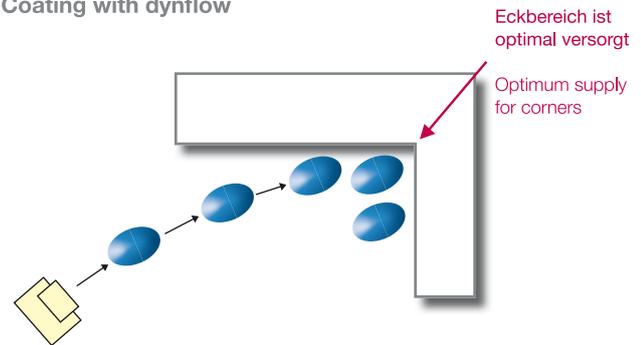
„Schöner Verlauf und effektive Entschäumung bei hoher Ergiebigkeit. Optimale Porenfüllung für eine geschlossene Farbschicht. Gleichmäßige Schichtdickenverteilung,“ bescheinigt Herr Westera, DRYWOOD Herr Berghofer-Guem, ADLER WERK Lackfabrik: „Die einfache Anwendung des dynflow-Verfahrens und die bei Abstimmung der eingesetzten Oberflächenmaterialien erzielbare hohe Oberflächenqualität, überzeugte uns.“

“First class also in corners and grooves!” commented Mr. Preuss, Remmers-Induline.

“Smooth leveling and effective defoaming at high utilization. Optimal filling of voids for a compact surface; constant coating thickness on the workpiece,” Mr. Westera, DRYWOOD

Mr. Berghofer-Guem, ADLER WERK Lackfabrik: “The simple application of the dynflow coating technique in combination with an extraordinary surface quality has convinced us.”

### Beschichtung mit dynflow Coating with dynflow



**Range + Heine GmbH**

Lise-Meitner-Straße 3  
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0) 7195 977254-0  
Fax: +49 (0) 7195 977254-77

rh-system@range-heine.de  
www.range-heine.de

dynflow ist ein eingetragenes  
Markenzeichen der  
Range + Heine GmbH  
dynflow is a registered trademark  
of Range + Heine GmbH