



Die Imprägnieranlage flowcoroll V ist eine Variante der Standardanlage flowcoroll. Sie hat eine verstärkte Ablaseeinheit mit Hochdruckturbine, die unabhängig vom Druckluftnetz arbeitet. Die Trocknungszeit der Werkstücke wird verkürzt, sodass eine zügige Weiterverarbeitung der Teile möglich ist.

The flowcoroll V impregnation system is a variant of the standard flowcoroll system. It has a reinforced blow-off unit with a high pressure turbine working independently from the compressed air supply. The drying period of the workpieces is reduced which makes it possible to further process the parts without delay.

Merkmale

- + Optimierte Einwirkzeit des Materials
- + Große Beschichtungsdüsen mit nebelarmer Verarbeitung
- + Einfache Reinigung der Transportrollen und der Kabine
- + Nachgeschaltete Abblasstation mit Hochdruckverdichter

Features

- Optimized residence time of material
- Big coating nozzles for an application generating low paint mist
- Easy cleaning of the transport rollers and the cabin
- Downstream blow off station with HP compressor



Technische Info

Länge:
Length:

Rollen Nutzbreite:
Effective width of rolls:

Teileabmessungen:
Max. Breite / Höhe
factory part dimensions:
Max. width / height:

Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit:
Recommended working speed:

Technical data

ca. 3.300 mm
approx. 3,300 mm

ca. 280 mm
approx. 280 mm

250mm / 150mm

250mm / 150mm

ca. 3-4 m/min.
approx. 3-4 m/min



Range + Heine GmbH
Lise-Meitner-Straße 3
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0
Fax: +49 (0)7195 977254-77
rh-system@range-heine.de
www.range-heine.de



Imprägnierung von Holzeinzelteilen mit wässrigen, farblosen Produkten im horizontalen Niederdruck-Flutverfahren.

Impregnation of wooden individual parts with waterborne, transparent material by way of horizontal lowpressure flow-coating.



Merkmale

- + Komprimierte Bauform
- + Große Beschichtungsdüsen mit nebelarmer Verarbeitung
- + Sättigung aller benetzten Bereiche durch Mehrfachüberlappung des Sprühbildes
- + Nachgeschaltete Druckluft-Abblasstation zum Entfernen des Überschusses
- + Antihaftende Fluttunnelausführung
- + Stufenloser Rollentransport
- + Energiesparende Standby-Steuerung

Features

- Compact design
- Big coating nozzles for an application generating low paint mist
- Saturation of all coated areas because of multipleoverlapping spraying pattern
- Downstream blow off station using compressed air to take away excessive material
- Non-adhesive version of flow-coating tunnel
- Continuously adjustable roller transport system
- Energy-saving standby control

Technische Info

Länge:
Length:

Rollen Nutzbreite:
Effective width of rolls:

Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit:
Recommended working speed:

Technical data

ca. 1.500 mm
approx. 1,500 mm

ca. 250 mm
approx. 250 mm

ca. 2-3 m/min.
approx. 2-3 m/min



Range + Heine GmbH
Lise-Meitner-Straße 3
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0
Fax: +49 (0)7195 977254-77
rh-system@range-heine.de
www.range-heine.de